

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00181.GSIFe.2015.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Stahlbau Löw GmbH &amp; Co. KG</b>	
	<b>Burgweg 7 74363 Güglingen DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Thomas Naar, EWE	geb. am: 13.03.1950
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Hans-Jörg Löw, EWS	geb. am: 26.09.1964
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	07.12.2021	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	20.11.2024	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum** Fellbach, 13.12.2021  
Nägele



  
Dipl.-Ing. Schob  
Leiter der Prüfstelle